# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-066031

(43) Date of publication of application: 20.03.1991

(51)Int.CI.

G11B 7/09

7/085 G11B

(21) Application number : **01-203069** 

(71)Applicant: CANON INC

**CANON ELECTRON INC** 

(22) Date of filing:

04.08.1989

(72)Inventor: KOYAMA OSAMU

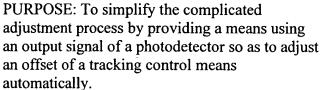
KATO TADASHI **USUI MASAYUKI** 

WATANABE YOSHIHIKO

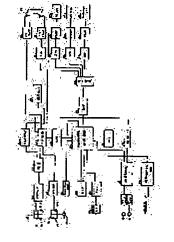
**BABA HISATOSHI** ANDOU HIROTAKE **NAKAJIMA HIDEO** SAKAI SHINJI TAMAKI KENJI

# (54) OPTICAL INFORMATION PROCESSOR

(57) Abstract:



CONSTITUTION: An objective lens is placed at first in the center of a luminous flux from a semiconductor laser 1, only the AF servo is applied to measure and correct an offset of a tracking error signal. Then the objective lens position sensor is calibrated by applying offset correction of a tracking error signal when the objective lens is deviated from the center of the luminous flux. Then the offset of a focus error signal is corrected, then AF gain and AT gain are adjusted and the gain of a linear motor is adjusted. Finally the linearity of a laser power monitor is corrected by using a monitor photo diode integrated in a semiconductor laser 1 and



an output of a servo sensor 18 is used to correct the linearity thereby attaining the recording/reproduction with optimum laser power.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑬日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

## ⑫ 公 關 特 許 公 報 (A)

平3-66031

Dint. Cl. 5

識別記号

庁內整理番号

郵公開 平成3年(1991)3月20日

G 11 B 7/09 7/085 C A 2106-5D 2106-5D

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全21頁)

砂発明の名称 光情報処理装置

②特 願 平1-203069

②出 願 平1(1989)8月4日

少多 明 者 小 Ш 瑘 向発明 者 蘖 個発 赒 井 正 娄 @発 明 番 渡 辺 良 彦 @発 明 者 馬 緆 久 年 勿発 明者 安 嫛 浩 发 美 雄 砂発 明 者 ф 愈出 願 人 キャノン株式会社 の出 頭 人 キヤノン電子株式会社 弁理士 丸島 砂代 理 人

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

関京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

埼玉県秩父市大字下影森1248

外1名

最終頁に続く

明 経 普

1. 発明の名称

兇磷級処理發電

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 光記録媒体に形成されたトラック上を光ビームで建立する手段と、この光ビームの照射位置と前記トラックとの位置ずれを補正するトラッキング制御手段と、前記光ビームの媒体による反射光又は透道光を検出する光検出器とを有し、前記媒体に関報の記録及び/又は再生を行なり光情報処理装置において、

前記光検出器の出力信号を用いて、前記トラッキング制御半段のオフセットを指動的に調整する手段を避けたことを特数とする光情報処理装置。

(2)トラックが形成された光紀緑媒体に光ビームを照射する光ヘッドと、液光ヘッドに搭載され酸記光ビームを媒体上に集光する対物レンズと、該対物レンズをその光触及び前記トラックを構切る方向に移動させる手段と、簡配方向に

おける光ヘッドと対物レンズとの紹対位置を検知する手段と、前記光ビームの機体による反射 光又は透過光を検出する光検出器とを有し、前記媒体に複報の記録及び/文は再生を行なう光 複報処理装置において、

前記光換出器の出力医号を用いて、前記位置 検知手段のオフセットを自動的に調整する手段 を設けたことを報識とする光質報処理装置。

(3) 光記録媒体に光ビームを限制する光瀬と、 波光源から発した光ビームの一部を受光する第 1 の先検出器と、該第1の光検出器の出力を周 いて前記光源の出射光量を制御する手段と、前 記光ビームの媒体による反射光又は透過光を検 出する第2の光検出器とを有し、前記媒体に情 報の記録及び/又は再生を行なう光谱領処理数

前記第2の光検出器の出力を用いて、前記第 1の光検出器の出力の線形性の矯正を自動的に 行なう手段を設けたことを特徴とする光情報処 理装置。

### 特群平3-66031(2)

(4) 先記録媒体に形成されたトラック上を選先した光ピームで走奪する手段と、この光ピームの騒射位置と前記トラックとの位置ずれを補正するトラッキング傾向手段と、前記光ピームを媒体上に合焦させるフォーカス制御手段とを存む、前配媒体に情報の記録及び/又は再生を行なう光嚢報処理装置において、

前記装置内の温度変化を検知する手段と、 検知された温度変化が簡定他以上となる度に、 前記トラッキング制度平段及びフォーカス制御 手段の少なくとも一方の校正を自動的に行なう 手段とを設けたことを特徴とする光情報処理装置。

### 3、発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、光ディスク等に解析を記録・再生 する光情報処理破歴に関するものである。

【従来の技術】

近年、従来アナログで行なっていた信号処理をディジタルで行なり「ディジタルで行なり

え、高値顕性、高速アクセス等が必要とされて いる。

このため、電気サーボ無も、多種のセンサからの出力を複雑に問み合わせた制御が必要となってきている。従来の光遊気ディスク装置の一例を、第16回を用いて説明する。

一方、光ディスク等の光情報処理装置は、再生事用型のCDから追記型(DRAW)を経て、異き換え可能型の光磁気ディスクまで、悪器及大容置メモリとして急速な進少を遂げている。特に、光磁気ディスクは、コンピュータの外部メモリとして、前途の高密度大容量に加

(図示しない) 等を用いて、ディスク8の半径 方向に移動する。

ディスク9からの反射光は、再び対物レンズ 5 で平行光楽とされ、プリズムくで折り曲げられて、偏光ビームスブリック3 に向かう。 蜀光 ビームスブリックー3 で、快出光学系方向に及 新された光楽は、集充レンズ15 を穏てビーム スプリック18でサーポセンサー18 方向に反 材きれる光潔と、RFセンサー19、20方向 に透過される光潔に分割される。

製光レンズ 1 5 には、例えば非点収差を発生する常子が含まれていて、光東はサーボセンサ18上に換光される。サーボセンサ18は、4分割センサ18-1~18-4からなる。そして、ディスク3上で光スポットが所定のトラック上にフォーカスしていることを観察しながら、3 値方向にこのサーズセンサ18を位置がめし、4つのセンサから等しい出力が発生するように調整されている。

ビームスプリッタ16を透過した光東は、遅

#### 特開平3~66031(3)

光ピームスブリッタ 1 7で2分割され、ラジオ・フレキュエンシー { R F } と センサ 1 9 、R F センサ 2 0 に各々類光される。半導体レーザ1、 コリメータレンズ 2 及び R F センサ等は、全てヘッド固定部 1 4 に回定されている。第 1 6 図の光ティスク装置の例は、キャリジ1 3 とヘッド固定部 1 4 に分離されたいわゆる分離光学系であり、高速アクセスを可能としている。

従来の光磁気ディスク数器のアクチェエータ 部を、第17回を用いて説明する。

第17回において、5は対物レンズであり、ポピン21に固定されている。22、23は各々トラッキング用コイル、フォーカス用コイル、フォーカス用マクネットルであり、ヨーク26に固定されたトラッキンク用マグネット25と協同して、ポピン21をトラッキング、カフェーカス方向8に駆動する。27は、の母でなり、28は、ポピンの最下端を決めるためのアンダー・リミックであ

る。29は、対物レンズ5のカウンタウェイト でポピンに固定されている。

30は、発光ダイオードであり、31は、この乳光ダイオード30月のフレキである。発光ダイオード30月のフレキである。発光ダイオード30から出射された光東は、スリット32を濾過して登形され、2分割センナイオード30は、21に固定されていて、アクチューとがトラッキング方向にずれた場合34ー1、34ー2に入射する光量が変化レンズ5の位置を検出することができる。35は、2分割センサ34円のフレキである。

従来の光磁気ディスク装置のリニアモータ部を、第18個を用いて説明する。

第18 図において、5 は対物レンズ、21 はポピン、2 4 はマグネット、26 はヨーク、27 はポピン文持軸であり、これらがアクチュエータとしてキャリジ13 に固定されている。

キャリジェ3は、ベアリング3 7 - 1、3 7 - 2 等でレール3 8 - 1、3 6 - 2 に支持されており、ディスク半径方向1 2 に可動である。リニアモーク部は、コイル3 8、ヨーク3 9、マグネット 4 0 - 1、4 0 - 2 などからなり、キャリジェ3をディスク単径方向に駆動する。この例では、リニアモークをキャリジの両側につけ、高速アクセスを可能としている。 4 1 は、ディスクを回転させるためのスピンドルモータである。

サーボセンサー8は、対称レンズ5が半導体レーザーからの光束の中心にあり、かつ、光東が対物レンズ5によりディスク9のトラック上にしたクロン程度の酸小なスポットとして果光された場合、4つのセンサー8-1~18-4から各々等しい出力が発生するように調整されている。この例では、フェーカス鏡集被出方式

に非点収益法を用いているので、! 8 ー 1 ~ 1 8 ー 4 の色センサからの出方を各々 S . ~ S、 とすると、ディスクとスポットのフォーカスずれに応じて、 対角和の出力の差が観測され、以下のフォーカスエラー信号 S ... が得られる。

Sir= (S) + Si) - (Si + Si) 例えば、光スポットがディスク上に合焦では上記出力は 0、ディスクが近い場合には負、透い場合には正の出力を得る。

また、トラッキング 震 旋 也 方式に は、アッシュ・ブル 弦を 割いている。 アッシュ・プル 法 は、ディスクの 策内 みぞからの 固 折光の パランス きファー・フィールドで 観 瀬 する 方 法 で あり、ディスク 上の 所定の トラック と 先 ス ボットの ラジアル 方内の 位置 ずれに 応して、 国 祈 光 の 分 つ に アン バ ラ ンス が 生 じ 、 セ ン サ 1 8 の ク ン シェンシャ ル 方向 の 分 部 線 で 分 割 さ れ た セ ン サ の 出 力 の 差 が 領 制 さ れ 、 以下 の ト ラッキング エ ラー 记号 S \*\*\* が 得 ら れ る。

### 特開平3-66031(4)

S x = (S x + S x ) - (S x + S x ) 例えば、先スポットがトラック上にあれば上記 出力は 0 、ディスク内飼方向にずれた場合は 負、ディスク外局方向にずれた場合は正の出方 を得る。

そこで、この例では、第17回で説明したよ

倡导処理を行なう場合には、メカ網整像にセン が出力に簡整ポリウム (図示しない) 等を設け て、 個気的な調整を行なうのが普通である。

次に、サーボ値号処理について簡単に説明する。

うな対物レンズ位置映出手段(以後レンズ位置 センサと呼ぶ)を設けている。ラジアル方向に 並べられた2つのセンサ34-1、34-2か らの出力を、各々S・・・、 S・・・ として、 対物 レンズが売車中心にある場合に以下のレンズ位 買(以下、LPと記す)出力S・・が O となるよ うに調整される。

S .. = S ... - S ...

例えば、対物レンズ 5 が、光東中心にあれば上 記出力は 0 、ディスク内周方向にずれた場合に は正、ディスク外周方向にずれた場合には良の 出力を併る。

また、レンズ位置センマ出力は、キャリジ】 3 と対物レンズ 5 の位置ずれを扱わすので、これを用いてリニアモータを駆動すれば、常に対 物レンズ位置を光漠の中心に保つことができる。

以上、サーボセンサ等について述べてきたが、これらはメカ的に完全に立置合けをすることは不可能なので、従来のアナログ的なサーボ

ライバからは、駆動 後号が各 タ A F コ イ ル 2 3 、 A F コイル 2 2 、 リニアモータコイル 3 8 に出力され、フォーカス 割倒、トラッキング 副 物が F なわれる。

次に、第20周を用いて、RF系について説明する。

### 特勝平3~66031(每)

ついて説明する。

第21回において、11は、ディスク中心であり、らせん状にトラック58及び窓内みぞ(グループ)59が設けられている。トラックは、セクターマークやアドレスなどのブリフォーマット値号がピット60の形で予め成形されているヘッダー部と、光田気信号を光磁気ピット61の形でユーザーが情報として配解するデータ部に分けられている。

### [発明が解決しようとする問題点]

さて、以上説明してきた構成の光磁気ディスク装置では、サーボセンサ等をメカ的に完全に位置合せすることは不可能なので、メカ調整後にセンサ出力に朝整ポリウム等を設けて、いちいち電気的な調整を行なうため、コストグウンが函数であった。

また、前述のフォーカス、或はトラッキング 誤差検出方式は、ディスク上の光スポットの集 先状態を直接に検出するものではないので、 サーポセンサとサーポセンサ上の光スポットの

また、マルチ・トラック・ジャンプ等で、対 物レンズをラジアル方的にずらした位置で使用 する場合に生ずるATオフセットは、ディスク の案内みぞの深さのばらつき等によって変化す るので、ディスク毎にオフセット値を飼整しな ければトラッキング物度の低下を招く。

本発明は、上記問題点に最み為されたもので、複雑な課題工程を不要とし、光学認品等の

位置ずれを自動的に補正する光質級処理設置を 提供することを目的とする。また、本発明は、 ディジタル制御に好適であり、かつ、従来のア ナログ制鍵では函難であったコストダウンと サーポ研究向上を同時に達成できるものであ

### 【問題点を解決するための手段】

上記目的を遠成するために、本発明のサーボ系の自動調整法を用いた光情製処理装置は、与えられた光記録媒体に、情報の記録及び/又は再生を行なう場合は、フォーカス制御手段及び、トラッキング制御手段の自動的な校正を、その光ディスクにあらかじめフォーマットされた値号を用いて行なう。

ディスク面プレを補正するフォーカス制御手段は、光ヴィスク上に光スポットが、フォーカスするために最適なオフセットを、フォーカスエラー億号に印加されるよう校正され、かつ最適なサーボ会定性を得るため、フォーカスゲインを校正される。比較的高周級で小さなディス

ク湖心を滅正する、第1のトラッキング制御手 段は、光ディスクの所定のトラック上を。正確 に光スポットがトラッキングするために、最適 なオフセットをトラッキングエラー信号に印加 されるよう校正され、かつ最適なサーボ安定性 を得るため、トラッキングゲインを校正され る。さらに光スポットを集光する対物レンズ が、光軸よりトラッケング方向にずれた場合 に、対物レンズの位置を検出する手段の校正 を、与えられたディスクのトラック本数を、カ ウントすることにより行なう。また、対物レン ズが、光軸ようトラッキング方向にずれた場合 に生じるトラッキングエラーを補正するため、 対物レンズ位置とトラッキングエラー信号のオ フセット錐の関係の控正を、与えられたディス クのトラック本数を、オウントすることにより 行なう。そして低間波で大きなディスク関心の 補正、または、ディスク半盤方向に対物レンズ 位置を移動させる、第2のトラッキング制御手 段は、与えられたディスクと対物レンズ位置の

### 特開平3-66931(6)

検知手段を用いて、最適なサール安定性を得る ようにゲインを校正される。

本発明のサーボ系の自動調整装置を用いた光検の中・ボスクのローディング検験を開発を開発し、光ディスクのローディング検が手段を備え、新たにディスクがローディンとをで行なった。本発明のサーボの自動調整を増え、所定を使いた。本発明のサーボの自動調整を増え、所定を増した。本発明のサーボ精度を増え、所に与えられているという。以上は、ディジタル処理回路を用いて、何に行なったとができる。

#### [笑链例]

第1 翻は、本免明の光情報処理装置に用いる 制御回路の一実証例を示すプロック図である。 ここで、サーボセンサ18、ブリアンプ43、 済算回路44、 は図示のように担続され、 入力切換回路62、アナログ/ディンタル A/D) 変換器83を経てディンタル信号処理

回路48に接続される。海算回路44はトラッ クカツント国路64にも接続されている。この 出力はディジタル信号処理回路48に接続され ている。レンズ位置センサ34はプリアンプ 45を介して入力切換回路62に接続されてい る。ホームポジションセンサ65の出力はディ ジタル貿易処理固路48に接続され、また、中 央処理装置(CPU)66はディジタル信号処 理回路48および外部インターフェイス回路 6 7 に双方向接続されている。ディスクを樹転 させるためのスピンドルモーター 4 2 はモー タードライバー68を介してディジタルは号処 理回路48に接続されている。二回のRFセン サ19、20はブリアンプ52、63を介して RF信号処理回路 6 9 に接続され、この出力は 一つは快波圏路70を介して入力切換回路82 に接続され、もう一つはディジタル個号処理団 路48へ入力される。各種データを保管するメ モリ?しはディジタル信号処理回路48に接続 されている。 ディジタル信号処理回路 4.8 から

は D / A 変換器 7 2 、出力切換個路 7 3 を介して 4 つのサンブルホールド (S / H) ) 四路 7 4 、 7 5 、 7 6 、 7 7 、 さらにドライレ 7 8、 4 9、 5 0、 5 1を介してそれぞれレー サーダイオード 1、 フォーカスコイル (A T コイル) 2 3、トラッキングコイル (A T コイル) 2 2、 リニアモーターコイル 3 8 に後 をモアリング 2 2、 リニアモーターコイル 3 8 に後 をモアリング 3 0 を介して入力切換回路 6 2 に接続されている。 また、 機内の 温度を 検出する 温度 セン 3 1 は入力切換回路 6 2 に接続されている。

次に、第188回示の回路の基本動作について 製明する。

サーボセンサ18に入射した光泉はプリアンプ43で電圧信号に変換されたあと流源回路44にてフォーカスエラー信号、トラッキング エラー信号、フォーカストラッキング和信号に 領無処理される。これらの信号は入刀切換回路 82で一つを選択されたあとA/D変換器63 でディジタルに与に変換されディシタルは与処理 理国路48に入力される。ディジタルに同処理 国路48は、トラッキングエラーシベルA フィーカスエラーレベルが考となるように入れて コイル、AFコイルを納御すべくディジタルコントロール語をD/A 変換器72へ出力との アナログ化されたコントロールは同時75、 でそれぞれポールドされたあとドライブのまで 49、50に出力される。ドライバーはモイフ れAFコイル23、ATコイル22をドライブ

一万、光磁気信号の証み書きにはディスクへレーザー光を照射することが必要であるが、ディジタル信号処理国路48はレーザー光コントロール超をD/A 契換器72に出力する。アナログ化された信号は、出力切換器73で退択されたあとS/H回路74を添り、レーザードライバ18に入力される。レーザードライバは読み書きに必要な光量が得られるようにレー

### 特闘平3-66031(ア)

ザーダイオード1を制節する。レーザーダイ オードにはその出射光をモニタするモニタフォ トダイオード79が取付けてありその出力はブ リアンプ80を介して入力切換団路62に入力 される。モニタフォトダイオード79で光量を モニタすることによりディジタル信号処理国路 48は正確にレーザー出射光量を制御できる。 ディジタル信号処理回路48からレーザードラ イパフ8へ直接接続されている信号線は、書き 込み所の高速レーザーON/OFF信号線であ

レンズ位置センサ84は二分前フォトダイ オードで構成されており、レンズ位置センサ月 発光ダイオード(LED)30によって照射を れでいる。対衡レンス位置の変化によりフォト ダイオードの出力には変化が生じるが、この出 カはアリアンプ45で増幅された後、入力切換 国路62に入力なれ、A/D変換器63を通り ディジタル俳号処理回路48に入力される。 外周側にあるホームポジションにアクチュエー

信号レベルの大きさを抖断してフォーカス、ト 「ラッキングが正しく動作しているか否かの故出 をする時に使用される。 第2回に、本発明の彼世における。サーポ系 の自動調整の手順を示す。

まず、最初に対物レンズを半導体レーザから の光束の中心に置き、APサーボのみをかけて トラッキングエラー倡号のすフセット領を針餌 し、これを額正する。(ステップ1)この時に 補正されるオフセットとしては、サーポセンサ 等の調整時の位置合わせ誤差、開緊後の位置ず れ、ディスクのそり等があげられる。

次に、対物レンズ位置センサの校正と対物レ ンズが光束の中心からずれた場合のトラッキン グエラー信号のオフセット領正を行なう。(ス ナップ2) これら2つは、同時に行うことも出 来るし、個別に行なうことも出来る。対物レン ズ位置センサの校正は、ディスクのトラックの 本数をカウントして光束中心からの絶対的な対 物レンズの位置を知り、それを用いて対物レン

信号はトラック採斯信号となって現れる。リニ アモーター移動中のトラッキング退号をトラッ クカウント図路64でカウントすることにより 移動トラック数を検出できる。ディジタル信号 処理回路48は目標トラック数と現在トラック

数とから目標移動速度等を算出する。

2 禄のRFセンサ18、20は光磁気信号お よびプリフォーマット値号を電気速号に変換す る。この庶母はブリアンプ52、53で規幅を れたあどRF油号処理回路69にて笠動検出、 同格検出およびピーク検知処理をなされる。と の出力はディジタルゲータとしてディジタル信 旁処理回路48を経由し、CPU66で処理後 外部インターフェイス国路87を通り外部機器 ヘディジタル情報として出力される。一方、 RF信号処理された信号はアナログ値号のまま 検波回路でのによってエンベローブを検出さ れ、その大きちレベルの貸号として入力切換囚 路62、A/D交換器63を経由してディジタ ル信号処理回路48に入力される。これはRF

タが移動したことを検出するホームポジション センサ65の出力はディジタル借号処理関路4 8に入力されている。

本発明における企体的なシーケンス動作を管 理するCPU66はディジタル信号処理回路4 8に接収され、その動作をコントロールすると ともに、外部インターフェイス国路87に接続 され、外閣機器とのゲータのやりとりを管理し

メモリア1はディジタル賃号処理値略48ま たはそれを介してCPV66から送られる各種 データの保管を行なう。

スピンドルモータ42はモータードライバ 88によって回転を制御されるが、そのスター ト及びストップはCPU66からディジタル遺 母処理回路48を介して制御される.

リニアモーターコイル38は、ディジタル信 号処理回路 4 8 からの速度指令によりドライバ 5 1 を介して駆動される。リニアモーターが起 動すると、演算回路44のトラッキングエラー

### 特閒平3-66031(8)

ズ位覆センサ出力を校正するものである。これにより、対物レンズ位置センサのリエアリティが補正される。

対物レンズが光東の中心からずれた場合のトラッキングエラー信号のオフセット議定は、ステップ1で選べた原因で生ずる対物レンズ位置とトラッキングエラー信号のオフセット値のリニアリティを衝正するためのものであり、同時はディスクによるの紫内みぞの深る等のばらっきによるオフセットの大小も嫌近する。

次に・フォーカスエラー信号のオフセット制 でもしなう。(ステップ3)これは、ステップ3)これは、ステップ3)これは、ステップ3)これは、ステップ。 ステップでも良い。ムド、ステップでは、カーマットをながった。 は、カーマットをなどはいると、カーマットをなどの再生にはいる。 スプセットを定める。これにより、はないでもない。 オフセットをのいなを含めたは、はないでは、カフセットをのいない。 では、ディスクの案内みぞのばらつきなどに記録 する A F オフセットを確正することができる。 次に、 A F ゲイン 的数を行なう。 (ステップ 4) A F 、 A T サーボをかけ、ディジタル 语号 処理回絡から 適当なフォーカスの 外選を 加えて やり、 それに対する 応答を計測して所定の 適当な なゲインに 調整する。 アクチュエータの 初期 お なび経路 彼の ばらつきや ディスクの ぱらつきな どを同時に 補 E できる。

ステップ 4 と同様にして、A T ゲインの調整を行う。 (ステップ 6)

次に、リニアモータのゲイン設整を行なう。 (ステップ 6 ) 解定のトラックにAF、AT サーボをかけ、ディジタル信号処理回路より適 当な外乱をリニアモータに加えてやり、リニア モータの応答を、ステップ2で校正された対物 レンズ位置センサ出力を滑いて行なう。リニナ モータの初期および経時後のばらつきを補正す ることができる。

最後に、レーザパワーモニタのリニアリティ の補正を、半路体レーザ内に組み込まれている

モニタ・フォト・ダイオードについて行なう。 (ステップ 7) 光磁気ディスク装置では、デー 夕 厚生時 と消去および書き込み時で、10倍程 度レーザパワーを変化させて 使用するので、 ディスクからの戻り光によりモニタのリニアリ ティが悪い。そこで、サーギセンサの出力を用 いて、これを 領正して やればよい。 これによ り、 最速なレーザパワーでの記録/再生が可能 となる。

以下、上記各ステップにおける特正方法に関 し、詳細に説明する。

## 利勢シンズ基準位置 (光動上)でのトラッキ ングエラー信号のオフセット補正方法

まず、満正時にすでに記録されているデータを消さないようにするため、キャリッジをホームポジションへ移動させる。ホームポジションへ移動したことはフォトインタラブタやメカニカルスイッチで構製されるホームポジションセンサ65で検出される。次に対物レンズを半導体レーザーからの光束の中心位置(以後、レン

ズ星母位置と記す)に何っていく、方法として下点という。 アメーカスアクチュエータを飛下点といがは、では、アクチュエータのメンルレンがはでいると、アウザスのはいかが、では、アウザスのでは、アウザスののは、アウザスののは、アウザスののは、アウザスののでは、アウザスのでは、アウザスのでは、アウザスのでは、アウザスのでは、アウザスでは、アウザスでは、アウザスでは、アウザスでは、アウリアでは、アウルでは、アウリアでは、アウリアでは、アウリアでは、アウリアでは、アウリアでは、アウリアでは、アウリアでは、アウリアでは、アウチェックを発見では、アウルでは、ア

### 特閒平3-66031(9)

グエラー信号({S・+S・}) ー (S・+S・}) を得ることができる。第3の方法としては、リニアモーターは動かないようにホームポジションに固定したままにして対称レンズを順記基準 位置でトラッキング方向に数小に振動させる方法を用いてもよい。このようにして、レンズ基準位置近傍でオフセットを含んだトラッキングエラー信号を得ることができる。

#### 対称レンズ位置センサの校正

レンズ位置センサ34の出力は第4回のごとく2個のセンサ出力Sie、、Sie』が対物レンズ位置ずれにたいして互いに逆方向に変化する特性を有する。基本的には、

(S... - S...) / (S... + S...) の復算をおこなうことにより、センサ出力の潜 度変動等の同相性の変動を除去し、対物レンズ 位置を検出することができる。しかしながら、

S...、S... は対物レンズ位置に対してリニアな変化はしていないため、以下の方法によりセンサ出力と対称レンズ位置の関係を知る必要がある。

### (無!の方法)

対称レンスールでは、スクトトラッセをです。 アクロでは、スクトトラッセングのでは、スクトトラッセングのでは、スクトトラッセングのでは、スクトトラッセングのでは、カー

### (第2の方法)

第1の方法では、対称シンズ位置を-170 トラックから+170トラックまで連続的に移動させ移動中にデータどりを行なったが、本方法ではたとえば数10トラック分ずつジャンプ しトラッキングループを関じデータどりを行な

### 特關平3-66031 (10)

う。まず対物レンズ位置を光学的中心点にもっ てきてトラッキングループをオンするまではあ 1の方法と同一であるが、第2の方法において は顔心データどりは実施しない。ここではディ スク1回転ないし数回転の間、対物レンズ位置 出力Sニッ゚、Sニッニを読み込み、その間の Siel, Siesの出力をディタル値号処理回路 4.8にて平均値を求め開心成分の除去された対 物レンズ位置出力を得る。ここで第7選に示す ように予め決められたトラック数だけトラック ジャンプを実行し、移動後の対衡レンズ位置で トラッキングループを閉じし回転ないし数値帳 の簡、対物レンズ位置出力を読み込み平均道を 求めそのポイントでの対徳レンズ位置出力を得 る。このようにトラックジャンプとデータどり 平均簡算出をくりかえし対物レンズ可動範囲金 域における個心皮分の除去された対物レンズ位 置出力値がメモリ71に機約される。

(第3の方法)

第1、第2の方法では対物レンズ位置を連続

湿回路(DSP等)をもちいた数距濱原方式に ついて述べる。

基本的にはレンズ位置を5次式で近似する方 たである.

ここで、X は正規化された対物レンズ位置出 刀値、A. B. C, D. E. は定数である。す なわち、

$$X = G \cdot \frac{(S_{i+1} - S_{i+2} \cdot K)}{(S_{i+1} + S_{i+2} \cdot K)}$$

ここで、G、Kは定数である。Gは、前途の Şiri 、 Siri の値を代入したときに、Xの範 聞がキーし、Oとなるように選定する。A. B, C, D, EはStr, . Str, の組から位置 の誤差が最小となるよう、例えば、最小二衆法 で決定すれば良い。KはSLP、、SLP の出力 レベルの単を補正するためのものであるが、対 物レンズがレンズ基準位置にあるときに、 Sぃ, =Sぃ, となるように、あらかじめ顕弦

的に動かしまたはトラックジャンプを行ないな がらデータどりを行なっていたが、本方式では トレーシングを行ないデータどりをする。まず 対物レンズ位置を内側へ170トラックジャン プさせトラッキングループを閉じる。ディスク は内周から外周へスパイラル状の鍵がきざんで あるので、この状態のままにしておくと対物レ ンズ位置は内周から外頭にむかってトレースす る。とこではトレースしながら1回転ごとに対 物レンズ位置出力のデータどりを行なう。この ようにすると、し回転ごとにデータどりが行な なれるため組心成分は治提されず、自動的に確 心成分の除去されたデータとりが行なわれる。

上紀第1~第3のいずれかの方法にて、対物 レンズ位置とレンズ位置センサ出力の関係の データどりが見了したが実際にこのデータを促 用する場合、対物レンズ位置出力から対称レン ズ位置を求めねばならない。一つの方法として メモリ71内に変換テーブルを持つ方法もある が、ここでは高速消算可能なディジタル信号処

されていれば、K=1としてよい。

## 貨物レンズが基準位置からずれた場合のト <u>ラッキングエラー信号のオフセット 橋正</u>

トラッキングエラーのオフセット量と対物レ ンズ位置変位にはある程度リニアな関係がある ためこの関係を用いてトラッキングオフセット の縁正をすることは十分可能である。この場合 オフセット概正はデジタル個号処種回路内で実 行される。

しかしながら、ことではより厳密にオフセッ ト補正をする方法について遊べる。前述の対物 レンズ位置とレンズ位置センサ出力の関係の データをとる際に同時に対物レンズが基準位置 からラジアル方向にずれた場合のトラッキング 偶号を観測し、対物レンズ位置とトラッキング エラー信号のオフセット量との関係を求めるの である。第8回に示すようにトラッキングェ ラー信号にはトラック推断時の信号が混入す る。そこでトラッキングエラー很易のピーク値 とボトム値を読み取ったあとその中心値をト

### 特閒平3-66031(11)

ラッキングエラーは号として算出する。この値は、メモリ71内に変換テーブルとして抵納する方法もあるし、レンズ位置センサの構正の説明で述べたような近似式を求め、高道で演奪可能なディジタル信号処理回路(DSP等)を用いて数値演算する方法もある。

この場合のトラッキングエラー信号は傷心よりずっと高坡の信号であるからサンプリングバルスはトラッキンッグエラー問号のビークとボトムを十分錯役できるような高い勘数数であることが必要である。例えば傷心のみであれば傷心政分も0月2の10倍の約500日まで可能であるが、トラック機断時の作ラッキングエラー信号的1×月2の10倍10×月2位のサンプリングバルスが必要である。

#### フォーカスエラー信号のオフセット補正

フォーカスエラー包号のオフセット舗正では、第1の方法として、ディスクにあらかじやフォーマットもれた包号(セクターマークやア

ドレス個号)の英生振幅が最大となるようにオ フセット値を定める方法がある。

まず、AF、ATサーポをかけ、強制的に フォーカスエラー組号にオフセットを加えたと きのプリフォーマット部にある個号の設備値を モニタする。これを、第9日を用いて説明す る。男自図において、植物はAFオフセット 量、縦軸は低号の盗帽値である。初期のAFオ フセット位置(第9図点Pェ)を中心として、 プラス側に所述のオフセット量を加えたとき (第9図点と。) のブリフォーマット信号の振 幅が、第10回の(a)、マイナス駅にオフ セット量を加えたとき(第9図点P。)のプリ フォーマット度号の振幅が第10回の(b)に 示す値であったとする。それぞれの振幅×、y の2値をメモリーしてこれらを比較した場合、 x>yであるためプリフォーマット協号振幅値 の最大点、すなわちジャストフォーカス点は混 在の位置よりプラス側にあることになる。

次に、第9回において、点Pェのブラス側に

次に、所定のオフセット書を最初の1/2として検索の範囲を狭めていき、点P。、点P。 の中類の点P。を中心として同じ動作を繰り返してジャストフォーカス点でのオフセット書を 追い込んでいく。そして、比較されるブリフォーマット 儒号振幅の強がなくなるまでこの 動作を続ける。これにより決まったフォーカス オフセット量は記憶され、フォーカスエラー信 等に常に印加され続ける。なな、プリフォー マット信号は、競分回路 (図示しない) を用いて 後分した 後の信号 を用いた ほうが ジャストフォーカス点の検出 密度が向上する。

ブリフォーマット包号の疫媒値の検出方法と して、次の様な方法がある。

a. RFセンサ19、20からの光電気を、ブリアンプ62、53で増幅し、その出力を置接モニターして、この時のピーク値をホールドしてDC分を検出する方法。

b. RFセンサブリアンプ53、53からの出力を減分回路(翻示しない)で成分することにより信号のピークを知る手段としているが、この数分後の倡号のロータ値をモニクーすることで投出する方法。

c. 微分後の信号出力を片波整路もしくは周波 整版を行ない、このピーク値をモニタして検出 する方法。

d. A F オフセット量の変動が、顕著に振幅値 の変勢に扱われるある謎の帯域だけを抜き取る ためのフィルターを用い、このフィルターの出

#### 特閒平3-66031(42)

力をモニターする方法。

これらの振幅値の構領はすべてA/D変換して 取り込まれ、デジタル信号処理回路48内で処

第3の方法としては、ディスクのデータ部に ある光磁気信号情報を直接取り込みその吸帽値 をモニタする方法がある。その学頭は、第一の 方法と同じである。

または、フォーカスエラー借号に第11億 (も) のようなオフセット最も変化なせるため の信号を崩え、第11図(a)のような光磁気 信号の級分回路後の出力をモニタしてもよい。 このとき、光磁気優勢の眼幅観が最大となる所 でのAFオフセット印加信号の電圧値を送み取 り(第11図(b)では点をにあたる)、この 値をフォーカスエラー選号に常に加えることに より、ジャストフォーカスとすることができ

#### オートフォーカスゲイン問題

オートフォーカスゲイン調整の第1の方法に

ン関盤を行なう。

第2の方法では、第13窓においてディジタ ル信号処理函数48をゲートアレイに限定した 塩白でも行なえる方法で、発振器82より外乱 を印加した彼のBの振幅値と、ゲートアレイ出 力後のAの振幅値を比較し、A=Bとなるよう にゲイン調整を行う。この時、Bの代わりに出 力切換回路で3後のCを用いてもかまわない。 また、Aでの読み値とBでの読み値は位組が異 なり同じタイミングでは酸み込めないので、外 3.の L 周期分をサンプリングして A と B それぞ れの振幅値を検出し、それらを比較するための 比較数85とゲイン調整をゲートアレイに行な わせるためのゲイン設定回路85を別途要す

また、ゲートアレイ入力側において、A/D 変換器63隻に外乱を印刷し、その印刷後の延 幅値と入力切換回路82後での振幅値を比較す る事でもゲイン調整は行なえる。

オートトラッキングダイン開放

ついて、第13回を用いて説明する。第12回 は、ディジタル信号処理回路48内の処理手盾 の疑似プロック図である。まず、AF、AT サーポをかけ、対物レンズを基準位置とし、1 つのトラックに迫赶させるか、またはトラック トレースの状態とする。第12日において、 フォーカスエラー値(前述の過程でオフセット を除去されている)、和信号値は、各々A/D 変換された後のディジタルデータであり、出力 雄、評価値もすべてディジタルデータである。 ここで、オートフォーカスループゲインの OdB交き関数数と同じ用波数でエラーとなら ない程度の外式値を与える。その外孔値の振幅 は、ディジタル値号処理回路内でデータの増減 により与えられ、その周期も(1/空さ周波 数)移で与えることができる。外質値印加後の Bでの最端値データと、印加制のAでの振幅値 データを除準回路90で比較し、(B < A)ま たは(B>A)の場合は無算屋路91でのKの 道を(Am B)となるような操作を行ないゲイ

オートトラッキングゲイン調整は、オート フォータスゲイン鋼整と関係に行なう。

#### リニアモーターゲイン問題

(第1の方法)

リニアモーターのゲイン質整は第1屆に示す ように、リニアモーターコイル38にリニア モーターループグインにおける0dB交も周辺 数と同じ周波数の外乱を与え、これにより発生 するリニアモーターの変位をレンズ位置センサ の出力により検出して行なうものである。

リニアモーターはホームボジションで固定さ れるようサーボをかける。次に、対勢レンズが 基準位置となるようにしてフォーカス及びト ラッキングサーボをかける。ここで、ディジタ ル信号処理四路48はディジタル外乱信号を発 生もD/A変換器了2等を総由してリニアモー ターコイルに外乱を印加する。外乱によりリニ アモーターは振動するが、トラッキングサーボ がかかっているため、対物レンズはトラッキン グを批特するよう、リニアモーターの動きにあ

### 特朗平3-66031(13)

わせてディスク半径方向に振動する。したがって、レンズ位置センサも振動に同館した出力を発生する。リニアモーターオーブンループゲインはリニアモーターのメカニカルな感覚を加えて呼であるから、ある一定の外乳類幅を加えた時にリニアモーターの変位が所定の値(D d B 交 を 固被数で 0 d B )となるように、選挙のようとは、がイン設定すれば良い。ディジタル信号となるようにリニアとの振幅遊が筋定の値となるようにリニアと一クーサーボループゲインを設定する。

#### (着2の方法)

この方法は、第19回に示すようにディジタル信号処理回路48の外に設けた免損器82より外乱を発生するものである。第1の方法と同様に、ホームボジションにてフェーカス、トラッキング、リニアモーターの各サーボをかける、また対物レンズ位置は基準位置であり、外別周波数は0dg交ざ耐波数である。ここでは出力した外別信号をA/D契換器86で取り込

#### (第3の方法)

この方法では、対物レンズを基準位置に固定し、トラッキングサーボをオープンとして、リニアモーターに外税を加え仮動させることにより、対物レンズをディスク単係方向に接動させ、トラック被断時のトラッキングエラー信号をカウントすることによって、リニアモーターの変位量を検出する。ホームボジションにて

フォーカス、リニアモーターの各すーボをかけること、外別周波数が0 は日本のなる周波数が0 は日本のなる。このはいる、外別をといるとは、第1の方法と同様である。この後出にない。 からをといるので、あらかじめ、外別をおけない。 からをせい のかり といから ないがい がい がい がい がい は を かけばい ない がい がい がい がい かい は で ある。

## レーザーパワーモニタのリニアリティ 抽正

本発明におけるレーザーパワーのコントロールはモニタフォトダイオード?9からの出力信号を検出することで行なっているが、これのみではモニタがディスクからの戻り光の影響をうけるためディスクに照射されるレーザー光のパワーを完全な精度でコントロールすることはできない。

そこで、本発明では、ディスクからの反射光

を用いてリニアリティを補正する。ディスクか らの反射光はサーポセンサ18で受光され転数 電圧変換後、消算回路44で和信号(5:+ SェナS、ナS・)に変換される。和信号は A/D変換後、デジタル信号処理回路48に入 力される、一方、モニタフォトダイギード79 の出力はブリアンプ80、A/D変換器63も 極出してディジタル個号処理回路48に入力を れる。第14國に示すように、ディジタル信号 処理国路48は比較的モニクリニアリティの良 好な1Gm切のレーザー光を発光するように レーザードライバー?8を制御する。この時、 和信号が10Vであったとすれば、レーザー出 力は相信号/1000(W)である。新信号出 力が例えば0、1Vずつ下がるようにレーザー 出力を下げながらモニタ出力との関係をデータ どりすれば和値号出力をもとにしてモニタ出力 を捨正することができる。綺正データはメモリ 71に括納されており、このデータでモニタ出 力を補正しレーザーパワーを制御することによ

### 特開平3-66031(14)

り、正確なレーザー眼射が可能となる。

節 ; ら図に、本発明のサーボ系の目動調整法 を実施するためのアルゴリズムについて示す。 本発明の目動調整は、光磁気ディスクがロー ドされ、光磁気ディスク装置が立ち上げられる 銀に行なっても良いし、使用中に装置内に設け た温度センサが房定値以上の温度変化を示し、 前途したような光学器磊等の位置ずれが懸念さ れるたびごとに行なっても良い。 光磁気ディ スクが新しくロードされる度に宮鯨調整を行え は、サーボセンサ等の調整時の位置合わせ誤避 や調節後に生じた位置ずれを、その度に簡単に 補正しうる。そればかりか、ディスクの案内み ぞのばらつきに起因する対物レンズもラジアル 万向にずらした場合に生ずるATオフセットの ぱらつきやAFゲイン、ATゲインのばらつき などもすべて額正することができる。また、 ディスク基板の厚みや屈折率の試らつきに起因 するAFオフセット、ディスク基板のそり姿に

ことができる.

また、温度センサが所定値以上の遊院要化を 示す皮に、自動調整を行えば、過度変化に起因 する光学部品の位置ずれや、栄濃体レーザの油 及変化によるサーボセンサ上の光スポットの位 置ずれ郷を補正することができる。例えば、常 16日に示した光母気ディスク装置において、 ピーム整形プリズム3のピーム整形比を2、ガ ラスをBKでとすると、光沢のふれ角は、波長 が1mm変化する当たりに3秒間度である。築 光レンズ15の無点距離を40mmとすれば、 サーポセンサ上での光スポットずれは、おお正 そ、波長が1ヵm変化する当たりに0.6ミク ロン程度となる。半導体レーずは、温度が上度 変化する当たりに 0. 3 n n 被長が変化するの で、30度の温度変化では、光スポットのすれ は、ほぼらミクロンとなりトラッキングサーボ 請度に影響を与える。しかし、温度変化が、 5 度ごとに自動調整を行えば、上記はほぼ問題の ない値に収まる。これにより、ビーム整形プリ

ズムに複数の種類のガラスを組み合わせた高値 なものを使用して色質プリズムとする必要がな

尼因するATオフセットなども同時に補正する

以上、サーボ系の自動調整について遅べてき たが、本能明は、実施例で述べたフォーカス器 差換出方式、トラッキング減差接出方式。対物 レンズ位置検出方式以外のものでも全く構わな い。フォータス誤差とトラッキング誤差は、別 囮の検出器を用いても構わない。

また、前述の実施例では、媒体の気制光を検 出するように構成したが、媒体が透透型の場合 にな、その透過光を検出することによって、詩 獅争段の校正を行なうようにしても良い。 [発明の効果]

以上説明してきたように、本発明の設置の サーボ系の自動調整は、ディジタル信号処理回 路を用いたディジクル側頭に好遊であり、これ を用いれば、複雑な調整工程を簡略化でき、コ ストダウンが可能である。また、調整後に、多

少光学部風客が位置すれしても、これを補正し

てサーボ構度の向上がはかれる。また、使用す るディスクごとに自動調飲を行えば、ディスク の製造器煮移を矯正することができるので、 サーポ精度の向上とディスクのコストダウンが 可能である。さらに、装置内の温度変化を終知 して自動調整を行えば、サーポ精度の向上と光 ヘッドの構成部品のコストダウンが同時にでき

#### 4. 関係の関係な説料

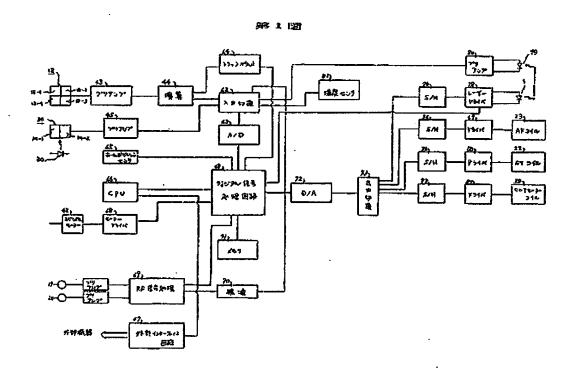
第1日間は本発明の光情報処理装置に用いる朝 御回路の一貫施捌を示すブロック図、第2回は 本発明の装置における自動器器の手間を示す流 れ図、第3徴は本発明で用いるトラッキングエ ラーは号オフセット値の諸正法を説明するため の図、第4図は本苑明で用いる対物レンズ位置 センサの出力を示す図、第5回は対物レンズ位 置センサを用いてディスクの偏心を検知する方 法を顧明するための図、第8図は本難朝の対物 レンズ位置センサの校正法の第1の実施例を説 明するための医、第7関は本発明の対物レンズ

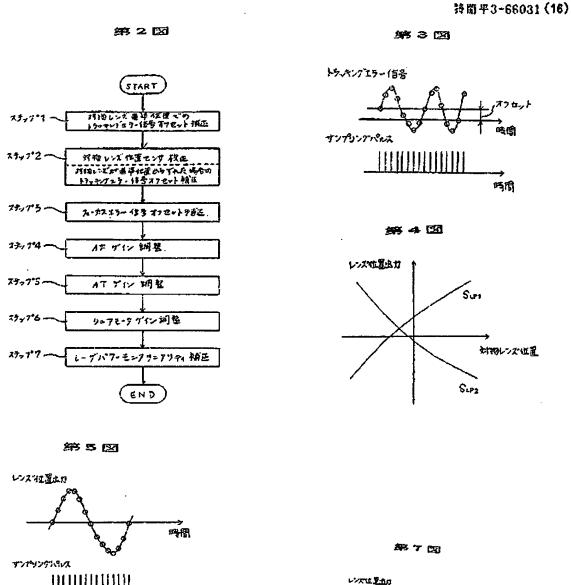
### 特別平3-66031 (15)

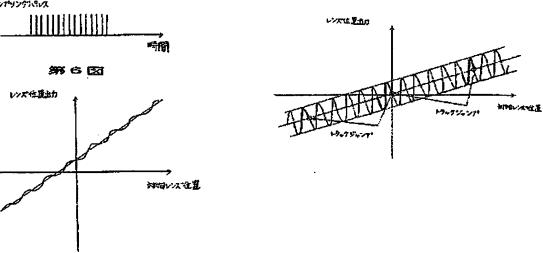
の図、第19回は低泉の光磁気ディスクのサーボ系を説明するための図、第20回は低泉の光磁気ディスクのRP系を説明するための図、第21回は低泉の光磁気ディスクを説明するための図である。

1 · ・ 半導体レーザ、
18 · ・ ・ サーポセンサ、
19.20 · ・ ・ RFセンサ、
34 · ・ ・ 2分割センサ。
79 · ・ ・ モニクフォトダイオード。

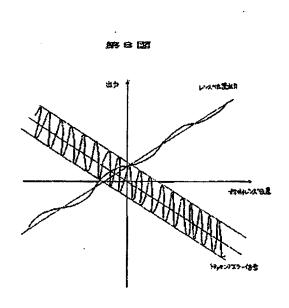
出題人 キャノン株式会社会社会社会社会 大曜人 丸 島 姫 一 西 山 恵 三

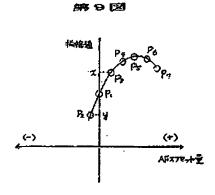


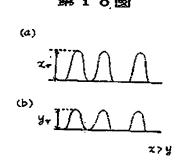




# 特朗平3-66031 (17)

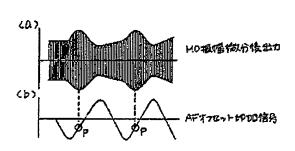




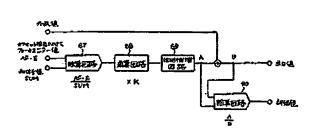


# 図面の浄雪(内容に変更なし)

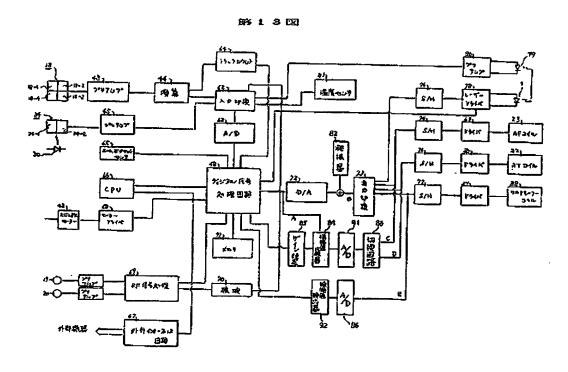


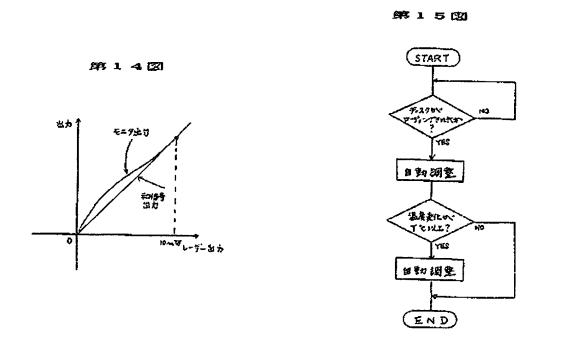






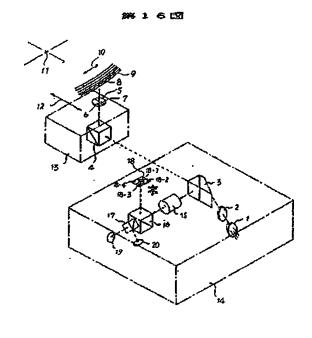
# 特閒平3-66031 (18)

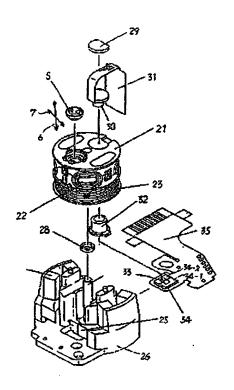




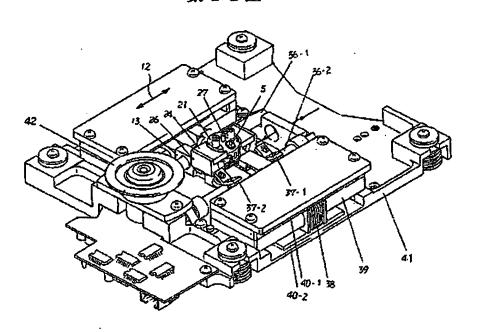
# 特閒平3-66031 (19)





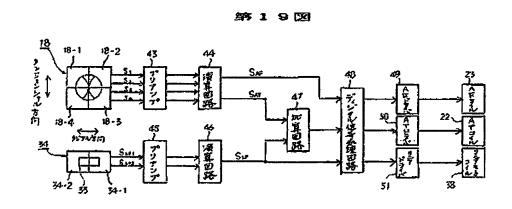


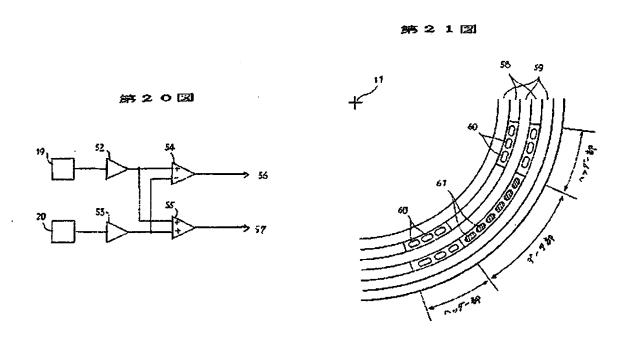
#### 895E 1 52 1921



-213-

# 特閒平3-66031 (20)





特閒平3-66031 (21)

第1頁の続き

型発 明 者 堺 佰 二 東京都大田区下丸于3丁目30番2号 キャノン株式会社内

⑩発 明 者 玉 木 賢 二 埼玉県秩父市大字下影森1248 キャノン電子株式会社内

学院 稀正 管(旅)

平成 1年12年11日

特許庁長官 曾 田 文 毅 殿

1.事件の表示

**双波 1 紅 終 許 額 筑 203069 号** 

2. 発明の名称

光情報処理数置

ま、袖正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 東京郡大田区下丸于3-36-2

名 称 (100) キヤノン株式会社

代表者 山 路 敬 三 (他1名)

4. 代 理 人

邓 所 〒146 東京都大田区下丸子3-30-2

キヤノン株式会社内(電話156-8:11)

近名 (6187) **介理士 丸 島 福** 



5. 補正命令の日付

平成 1年11月28日(発送日)

6. 糖正の対象

स्था स

? . 補正の内容

脚舎に最初に続付した図面の第11団の巻書・

別紙のとおり(内容に変更なし)

